

## PRÉSENTATION D'UN PROJET REQUÉRANT L'UTILISATION DE LA SOUDURE PAR FRICTION-MALAXAGE

# PROJET :  
(réservé à l'administration)

### MODALITÉS DE FONCTIONNEMENT

- ▶ Pour soumettre une demande au Centre de soudage par friction-malaxage de l'Université du Québec à Chicoutimi (CSFM-UQAC), veuillez remplir toutes les sections de ce formulaire.
- ▶ Pour obtenir une assistance dans la rédaction de votre document : 418 545-5011, poste 5308.
- ▶ Une fois rempli, bien vouloir le retourner soit par courriel à [csfmuqac@uqac.ca](mailto:csfmuqac@uqac.ca) ou par télécopieur au 418 545-5041.
- ▶ Un comité d'experts analysera votre demande de façon confidentielle et jugera de la pertinence et de la faisabilité de votre projet. À la suite de cet examen, une estimation du nombre d'heures nécessaires pour la fabrication de votre produit vous sera soumise.

### 1. IDENTIFICATION DE L'ENTREPRISE

Nom

Adresse

Ville  Code postal

Téléphone  Poste  Courriel

Secteur d'activité

### 2. PRÉSENTATION DE L'ENTREPRISE

Historique

Mission de l'entreprise

Domaines d'expertise

### 3. PRÉSENTATION DE L'ÉQUIPE DE TRAVAIL

#### ÉQUIPIER 1 - RESPONSABLE DU PROJET

Nom  Titre

Téléphone  Poste  Courriel

Poste occupé

Rôle dans le projet

---

#### ÉQUIPIER 2

Nom  Titre

Téléphone  Poste  Courriel

Poste occupé

Rôle dans le projet

---

#### ÉQUIPIER 3

Nom  Titre

Téléphone  Poste  Courriel

Poste occupé

Rôle dans le projet

#### **4. DESCRIPTION DU PROJET**

Dans cette section, veuillez décrire votre projet et le type de produit (matériau à souder, alliages utilisés) qui sera fabriqué grâce à la soudure par friction-malaxage. Il vous est fortement suggéré d'annexer des documents qui faciliteront la compréhension de votre projet par le comité d'experts (ex. : plans techniques, photos, croquis, etc.).

## 5. PRODUIT

Nombre de pièces à souder

Dimensions des pièces à souder

Longueur :  mètres

Largeur :  mètres

Épaisseur :  millimètres

---

## 6. AUTRES INFORMATIONS

---

## 7. SIGNATURE

Signature du responsable du projet

Date

---

## COMMENTAIRES DU COMITÉ D'EXPERTS

(réservé à l'administration)