

ANNEXE 4 – CRITÈRES D'INSPECTION DES ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION ANTICHUTE

Équipement	Inspection quotidienne (utilisateur)	Inspection annuelle (spécialiste)
Harnais de sécurité (CSA Z259.10)	Vérifier les sangles, coutures, boucles, D-ring, signes de coupure, abrasion, contamination ou déformation.	Inspection approfondie de la structure, tests mécaniques, vérification des étiquettes, conformité aux normes, traçabilité.
Longes, absorbeurs, enrouleurs (CSA Z259.11)	Vérifier l'usure, les mousquetons, déploiement d'indicateur de chute, torsions, corrosion.	Vérification détaillée des performances, test de résistance, inspection des mécanismes rétractables, documentation des composants.
Points d'ancrage (CSA Z259.15)	Vérifier la solidité du point, son ancrage, l'absence de corrosion ou de desserrage.	Vérification structurale, capacité portante, tests mécaniques, documentation de conformité si permanent.
Lignes de vie (horizontales / verticales)	Vérifier le câble ou la corde : pas d'effilochage, connecteurs en bon état, pas d'usure visible.	Inspection technique complète, tension correcte, fixations, usure interne, vérification de l'ensemble du système.
Dispositifs de retenue (systèmes de limitation)	Vérifier longe, connecteurs, réglages ; pas d'usure ou de bris apparent.	Inspection mécanique du système, vérification des composants, conformité complète aux exigences CSA.
Échafaudages	Vérifier la stabilité, les éléments de structure, la présence des lisses/plinthes, état des ancrages.	Vérification selon la norme CSA Z797, état des pièces, inspection documentée par une personne compétente.
Nacelles élévatrices	Vérification des commandes, freins, pneus, garde-corps, fuites, signaux, état général avant chaque utilisation.	Inspection mécanique et électrique complète par un technicien autorisé, certification selon le fabricant et normes en vigueur.
Échelles portatives	Vérifier montants, barreaux, embouts antidérapants, fissures ou déformation.	Inspection annuelle documentée, contrôle de la stabilité, de l'usure, conformité aux normes ANSI / CSA.